

WT6000 MFDC

Latest Generation of Resistance Welding Inverters

The WT6000 Medium Frequency DC control is used by major automotive manufacturers for welding steel and aluminum bodies with more than 60,000 inverters provided during last decade.

- Up to 255 Weld Programs (Optional 511)
- Multi-Language Programming
- Web Based Interface
- Free Format Programming for Various Applications
- Network Ready (View-R)
- Various I/O Connectivity
DIO, Device Net, Ethernet IP, ProfiNet, ProfiBus
- Weld Tool Efficiency Monitoring
- Secondary Current & Voltage Monitoring (optional Force)
- Programmable Output Frequency (400-2000 hertz)

- Até 255 programas de soldagem (opcional 511)
- Programação multilíngue
- Interface baseada na Web
- Programação em formato livre para diversas aplicações
- Pronto para rede (View-R)
- Várias conectividades de E/S
DIO, Device Net, Ethernet IP, ProfiNet, ProfiBus
- Monitoramento da eficiência da ferramenta de soldagem
- Monitoramento secundário de corrente e tensão (força opcional)
- Frequência de saída programável (400–2000 Hertz)



WT6000 MFDC Inverter

Última geração de inversores de soldagem por resistência

O controle CC de média frequência WT6000 é usado pelos principais fabricantes automotivos para soldagem de carrocerias de aço e alumínio com mais de 60.000 inversores fornecidos durante a última década.





WT6005

WT6000 - For Welding Steel & Aluminum

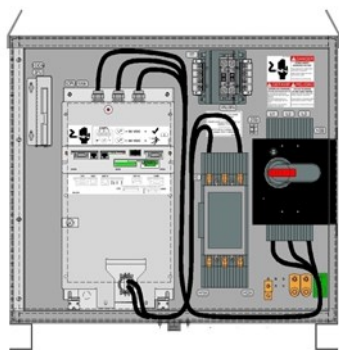
WT6000 - Para soldagem de aço e alumínio

The WTC MidPak weld control is one of the most common robotic welding configuration used today. The compact design of both the robot and weld control requires minimal floorspace, allowing factory personnel to view the production of their assemblies unobstructed.

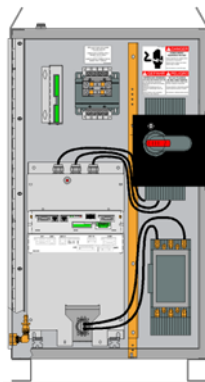
O controle de soldagem WTC MidPak é uma das configurações de soldagem robótica mais comuns usadas atualmente. O design compacto do robô e do controle de soldagem requer espaço mínimo, permitindo que o pessoal da fábrica visualize a produção de seus conjuntos sem obstruções.

Various Enclosure Types for WTC Inverter Controls / Vários tipos de gabinete para controles de inversor WTC

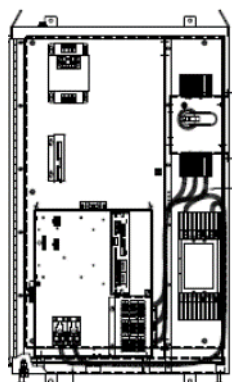
Model / Modelo	Description / Descrição	Dimension / Dimensão (mm)			Circuit Breaker Disjuntor	CIOM Option	Tip Dress Option	XFRM VA	Inverters Inversores
		X	Y	Z					
WT6005	MidPak	640	600	390	100	N	N	250	BW
WT60TN	Top Mount / Montagem Superior	737	610	432	150	Y	Y	250	CA, CW
WT60LN	Tall MidPak / MidPak Alto	597	737	356	125	Y	Y	250	CA, CW
WT600N-A1	A1-Stand	510	838	406	150	Y	Y	250	CA, CW
WT604N	A10-Stand	711	1105	406	250	Y	Y	500	DW
WT600N-A3	A3 Multi	990	1500	457	250 / 400	Y	Y	500 / 600	3X - CW
WT600N-A13	A13-AO	510	1500	457	150	Y	N	250	1W3C - CW
WT6055-FF-TD	A50 - Aluminium / Force-Feedback	1016	1105	457	400	Y	Y	675	EW
WT6005	2-Door Cabinet Armário de 2 portas	1264	1680	710	800	Y	Y	675	2X - EW
WT6065	A60-Cascade 1-3	950	1525	410	400	Y	Y	675	1W3C - EW
WT6055-AO	6055-FS	1016	1765	457	600	Y	Y	675	FW
WT6001	2-Door Cabinet with Air Cooling Armário de 2 portas - refrigeração	2252	1984	613	1000	Y	N	675	GW
WT6001	3-Door Cabinet Armário de 3 portas	3016	2238	613	1600	Y	N	675	HW



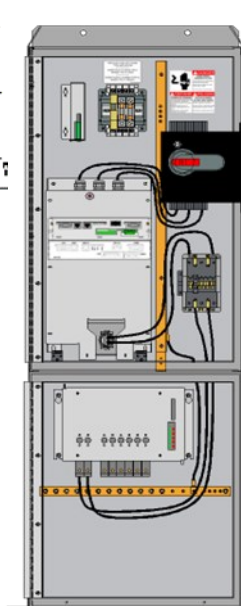
WT60TN



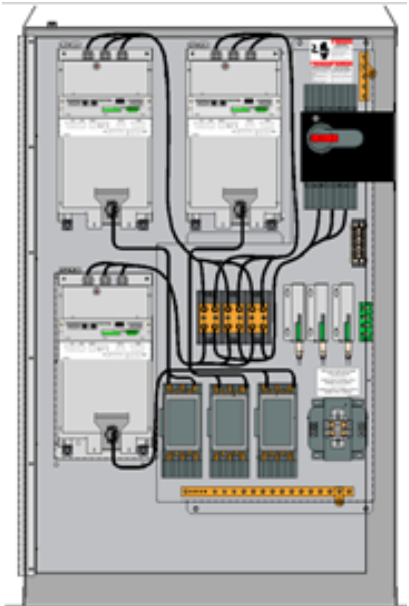
WT600N-A1



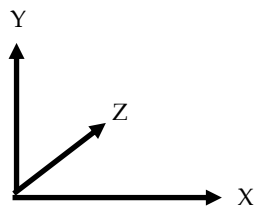
WT604N



WT600N-A13



WT600N-A3

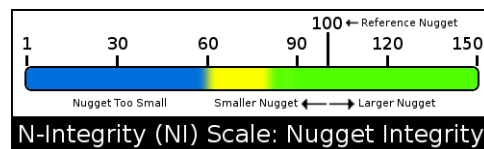


Dimension / Dimensão (mm)

Adaptive: **RAFT** Features / **RAFT** Funções

Nugget Integrity - Verification of Weld Nugget Size

SoftQ reports the nugget integrity for each weld, which is derived from the ratio of the actual weld against your reference weld nugget size.

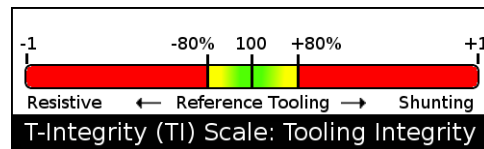


Integridade do Botão- Verificação do tamanho do Botão de solda

O SoftQ informa a integridade do botão para cada solda, que é derivada da proporção da solda real em relação ao tamanho do botão de referência.

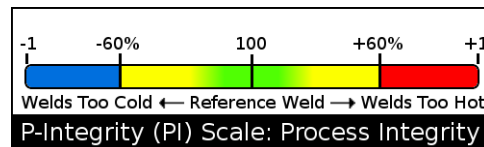
Tooling Integrity - The Tooling Health

Schedule maintenance with Tooling Integrity . SoftQ reports tooling wear and shunt paths.



Integridade das Ferramentas - A Saúde do Ferramental

Agende a manutenção com o Tooling Integrity. SoftQ relata desgaste do ferramental e caminhos de derivação.



Process Integrity - Identify Process Changes

SoftQ identifies process changes caused by disturbances. These disturbances could be a result of part fit up, shunting, sealer, part coating, incorrect stack up. Knowing these process changes before they cause problems will improve the quality in your processes.

Integridade do Processo - Identifique Mudanças no Processo

SoftQ identifica alterações no processo causadas por distúrbios. Esses distúrbios podem ser resultado de encaixe da peça, desvio, selante, revestimento da peça, empilhamento incorreto. Conhecer essas mudanças no processo antes que elas causem problemas melhorará a qualidade dos seus processos.

Tip Dress Verification!

SoftQ

Verificação da Fresagem dos Eletrodos!

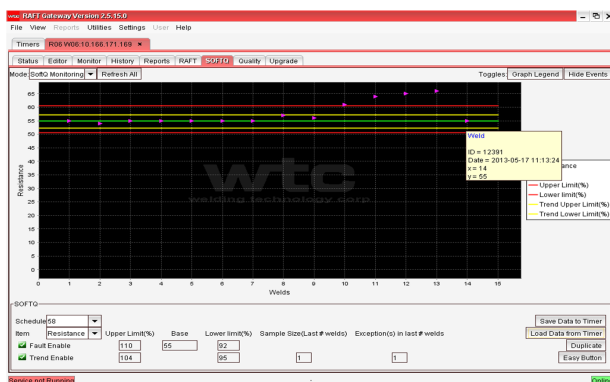


The WTC control can measure precise resistances of welding tips after they have been dressed. Although dressers can remove slag from the edges, the control will identify if the surface of the electrodes are brought back to an approved condition.

O controle WTC pode medir resistências precisas dos eletrodos após eles terem sido fresados. Embora os dressadores possam remover a escória das bordas, o controle identificará se a superfície dos eletrodos voltou a uma condição aprovada.

View-R has a SoftQ tool for graphing the results of the tip dress operation so that you can monitor the effectiveness of the tip dresser cutter blades. You can set an alert level and a faulted level.

Users claim that the SoftQ Tip Dress monitor is the fastest payback feature of **RAFT** for welding.



O View-R possui uma ferramenta SoftQ para representar graficamente os resultados da operação do tip dress, para que você possa monitorar a eficácia das lâminas de corte do tip dress. Você pode definir um nível de alerta e um nível de falha.

Os usuários afirmam que o monitor SoftQ Tip Dress é o recurso de retorno mais rápido do **RAFT** para soldagem.

Enhance Your Productivity with Quality

Aumente sua Produtividade com Qualidade



Reliability / Confiabilidade

- **Weld Transformer Protection:** Flux Control
- **Tooling Integrity:** Monitoring of Secondary Degradation
- **Process Integrity:** Confirmation of Consistency
- **Nugget Integrity:** Verification of Nugget Size
- **Tip Dress Verification:** Confirmation of Dressed Electrodes
- **Adaptive Welding:** Automatic Compensation for Disturbances
- **Proteção do transformador de solda:** Controle de Fluxo
- **Integridade do ferramental:** Monitoramento da Degradação Secundária
- **Integridade do Processo:** Confirmação de Consistência
- **Integridade do Botão:** Verificação do tamanho do botão de solda
- **Verificação da fresagem dos eletrodos:** confirmação da fresagem
- **Soldagem Adaptativa:** Compensação Automática das Perturbações

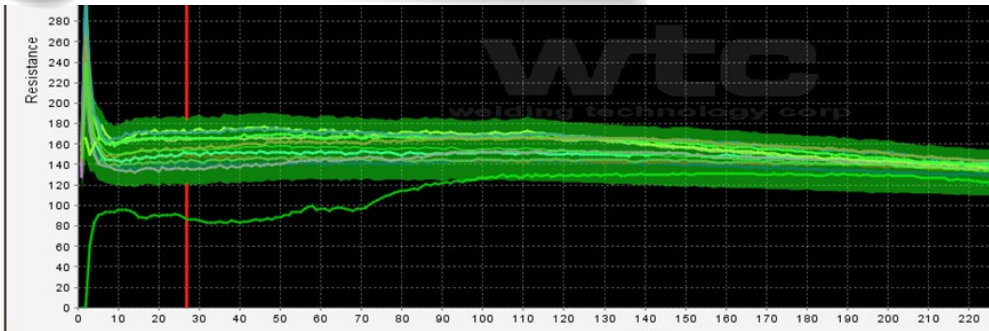


Technology / Tecnologia

- **SoftQ:** Tooling, Process and Nugget Integrity
- **RAFT:** Adaptive Quality Algorithm
- **Force Monitoring:** Graphical Data of Force Profile
- **Force Control:** Setting and Controlling Forge Force
- **Volt-Second Firing:** Stabilized Approach for Welding Current
- **Fast Rise Time:** Achieve Target Current Quickly Benefitting Welds
- **Weld Blow Out Prevention:** Abort Before Disastrous Blow Out
- **Expulsion Free Reporting:** Minimize or Eliminate Expulsion
- **SoftQ:** Integridade do ferramental, do processo e do botão de solda
- **RAFT:** Algoritmo de Qualidade Adaptativo
- **Monitoramento de Força:** Dados Gráficos do Perfil de Força
- **Controle de Força:** Configurando e Controlando a Força Forge
- **Disparo Volt-Segundo:** Abordagem Estabilizada para Corrente de Soldagem
- **Tempo de subida rápido:** Alcance a corrente desejada beneficiando rapidamente as soldas
- **Prevenção de explosão de solda:** Abortar antes de uma explosão desastrosa
- **Relatórios Livres de Expulsão:** Minimize ou Elimine a Expulsão



Signature Analysis / Análise de Assinatura



Keep your process consistent using signature analysis for each and every weld. With the View-R Network concentrator, you can report these excursions by control, by machine, and by part.

Mantenha seu processo consistente usando análise de assinatura para cada solda. Com o concentrador View-R Network, você pode relatar essas excursões por controle, por máquina e por peça.

